



Simposio

# Rupatadina en Pediatria

Un Nuevo Horizonte en el Tratamiento  
de Enfermedades Alérgicas

---

**Jueves 06 de Septiembre de 2018**

Hotel The Ritz Carlton, Salón Gran Ballroom

El Alcalde 15, Las Condes, Metro el Golf

## INVITADOS

### **Dra. Maria Antonieta Guzmán Meléndez**

Profesora Titular Universidad de Chile.  
Jefe Servicio Inmunología y Alergias  
Hospital Clínico Universidad de Chile.  
Chair de ARIA (Allergic Rhinitis and its Impact  
on Asthma), Chile.

### **Dr. Arnoldo Quezada Lagos**

Pediatra Inmunólogo y Broncopulmonar.  
Profesor Titular Departamento Pediatría Sur  
Facultad de Medicina, Universidad de Chile.



## TEMARIO

**19: 45 Hrs.** Inscripciones

**20: 00 - 20:10 Hrs** Apertura

**20:10 - 20: 50 Hrs**

Rupatadina: Características, mecanismo de acción,  
estudios de eficacia y seguridad en adolescentes.

Dra. María Antonieta Guzmán Meléndez

**20:50 - 21:30 Hrs.**

Rupatadina solución oral: Eficacia, seguridad e Indicaciones en  
pacientes menores de 12 años.

Dr. Arnoldo Quezada Lagos

**21:30 - 21:45 Hrs.** Discusión

**21:45 Hrs.** Cena